

PERCHÉ I RULLI REGLASS: DIECI MOTIVI PER SCEGLIERLI

Velocità più alte e pesi molto inferiori	I rulli prodotti da Reglass hanno, in linea generale, velocità critiche doppie dei corrispondenti rulli in acciaio, con pesi anche 10-15 volte inferiori.	01
Formati più larghi	Grazie alla loro rigidità e leggerezza, i formati di lavorazione del film possono diventare più larghi e incrementare la produttività dell'impianto.	02
Minori tempi di avviamento	Grazie alla bassa inerzia e dunque alle maggiori accelerazioni, si riscontra una notevole riduzione dei tempi di avviamento dell'impianto.	03
In gran parte non necessitano di motorizzazione	Spesso i rulli metallici, dato il loro peso e la leggerezza del film che trasportano, devono essere motorizzati e governati da complicati sistemi elettronici per non strappare o strappare il film. La leggerezza dei rulli Reglass è tale, che anche una lieve tensione sul film è in grado di muovere il rullo. Si risparmia così sulle motorizzazioni: energia, azionamenti e sistemi di controllo.	04
Maggior precisione delle celle di carico	I rulli ballerini, o comunque montati su celle di carico, realizzati in fibra di carbonio, sono leggerissimi e costituiscono una tara molto più bassa. Questo significa che la tensione effettiva può essere letta con maggior precisione e rapidità da celle di carico più piccole.	05
Riduzione dei diametri	La tecnologia Reglass, permette la costruzione di rulli con diametri inferiori. Questo consente notevoli vantaggi di efficienza e compattezza sulla linea e quindi un consistente risparmio.	06
Miglioramento dei flussi aerodinamici	I diametri inferiori consentono, durante il trascinamento, un minore trasporto d'aria che, se consistente, a velocità elevate, creerebbe forte turbolenza. Il materiale trasportato dai rulli è pertanto più protetto.	07
Riduzione delle superfici di contatto	Un altro vantaggio della riduzione dei diametri è costituito dalla diminuzione, a parità di angolo di avvolgimento, dell'area di contatto tra film e rullo. Ciò significa minori possibilità di danneggiamento del film e minori interferenze sul suo percorso.	08
Maggior libertà di progettazione della macchina	Grazie ai diametri inferiori è possibile disporre di spazi maggiori e decidere, con grande libertà, angoli di ingresso e di uscita e distanze dei rulli.	09
Riduzione dei carichi sulla struttura della macchina	L'utilizzo dei rulli prodotti con tecnologia Reglass, permette l'aumento delle velocità e del formato di lavoro. Si riducono così, in modo significativo, i carichi che agiscono sulla struttura.	10